



Seitenstetten | Ertüchtigung Sicherheitsbeleuchtung

Tausch der bestehenden Einzelakkuleuchten der Hallen 1, 2, 3, 7 samt Flugdächer, Sozialtrakt, Hochregallager, Büro Inova. Die darin befindlichen Einzelakkuleuchten und Aufhellungsleuchten sowie das Durchgangslicht wurden demontiert und durch 2 Zentralbatterieanlagen ersetzt.

Planung _____
Örtliche Bauaufsicht _____
Leistungsmessung, Schlussabnahme _____

Kompetente Werthaltige Ingenieurleistung





AUFGABENSTELLUNG / VORGABEN / ZIEL DES PROJEKTS

Aus wartungstechnischen und energetischen Gründen wurde die Sicherheitsbeleuchtungsanlage – ausgeführt als Einzelakkuleuchten in der Halle 1,2 und 3 (samt Flugdächer und Sozialtrakt) sowie dem Hochregallager durch eine Gruppenbatterieanlage, sowie jene der Halle 7 samt vorgelagertem Bürogebäude Inova, durch zwei Zentralbatterieanlagen in LED Technologie ersetzt.



PROJEKTbeschreibung / AUFTRAGSINHALT

Die Zentralbatterieanlage für die Halle 1, 2 und 3 (samt Flugdächer und Sozialtrakt sowie dem Hochregallager) wurde in einem eigenen Raum errichtet, wobei Stromkreis- und Batteriereserven für die Halle 4 und 5 berücksichtigt wurden.

Die Gruppenbatterieanlage für die Halle 7 wurde in der Halle positioniert.

Das Verwaltungsgebäude, das Bürogebäude Inova, sowie die Energiezentralen wurden noch nicht adaptiert, hier verbleiben vorerst die Einzelakkuleuchten. Die Halle 4 und 5 wurde bereits im Zuge deren Errichtung mit Gruppenbatterieanlagen ausgestattet.

Im kompletten Fluchtwegverlauf wurde eine Mindestbeleuchtungsstärke von 5 Lux, für eine Nennbetriebsdauer von 1 Stunde geplant. Im Hochregallager wurde die Mindestbeleuchtungsstärke auf 1 Lux ausgelegt. Aufgrund von bis zu 10.000 m² großen Brandabschnitten wurden fiktive Brandabschnitte mit einer maximalen Größe von 1.600 m² gebildet und jeweils mit 2 Stromkreisen angespeist.



Sämtliche Gruppen- und Zentralbatterieanlagen wurden kommunizierend vernetzt, so dass über das IT-Netzwerk der Anlagenzustand, aber auch sämtliche gesetzlich und behördlich vorgeschriebenen Überwachungen, Nachweise und Funktionskontrollen dokumentiert werden können.

Unser Auftragsumfang begann mit der Bestandsaufnahme, Wirtschaftlichkeitsberechnung, der klassischen Planung, Bauaufsicht, bis zur Leistungsmessung und Schlussabnahme.



HERAUSFORDERUNG BEIM PROJEKT / SPEZIELLE HERANGEHENSWEISEN / INNOVATIONEN

Die Besonderheit lag darin, dass neben den weitläufigen Bearbeitungszone und über maschinentechnischen Einrichtungen zu positionierende Rettungszeichen und Sicherheitsleuchten deren Demontage der Bestandsleuchten und Neuerrichtung bei laufendem Betrieb in engster Abstimmung mit den jeweiligen Produktionsleitungen erfolgte. Höchstes Augenmerk lag daher in einer Tages- und Wochenplanung, in welcher jene Zeiträume koordiniert wurden, wo Vorbereitungsarbeiten und wo Komplettierungen erfolgen können. Nachdem des weiteren ein großer Schwerpunkt in die Arbeitsvorbereitung gelegt wurde, konnte der geplante Fertigstellungstermin unterschritten werden.